

# PLASMA 1565 LCD INVERTER



Il generatore trifase per il taglio dei metalli al plasma ad aria compressa, **PLASMA 1565 LCD INVERTER** è dotato di una innovativa **interfaccia SINERGICA** che imposta automaticamente i parametri di taglio in base alle informazioni ricevute dall'operatore riguardo al materiale in lavorazione ed al processo selezionato.

Può gestire automaticamente due torce diverse con la possibilità di differenti lunghezze: ECF-71, ECF-181.

E' particolarmente indicato e performante per applicazioni nella carpenteria pesante e per cicli di lavoro continuativi, per produzioni manuali e automatiche nell'industria e nell'artigianato.

L'innesco dell'arco pilota senza HF, consente di operare in vicinanza di computer o, comunque di apparecchiature sensibili alle emissioni in alta frequenza quali le attrezzature elettromedicali.

Può essere alimentato da motogeneratori di potenza adeguata.

Offre la possibilità di attivare password di sicurezza.

Dotato di sistemi di sicurezza sulla testina della torcia e nell'adattatore lato macchina.

Fornito completo di torcia ECF-181 manuale da 6 metri e cavo massa.

## VARIE IMMAGINI DISPLAY



PLASMA 1565  
LCD INVERTER  
con carrello  
cod. 580007

## CARATTERISTICHE PRINCIPALI
















- Funzione **Auto-Set**, che permette la selezione automatica della tensione di alimentazione nei range: 3x208/220/230V e 400/440V.
- Tecnologia **Low Pilot Arc** che grazie ad una particolare conformazione della camera plasma, unita ad un innovativo generatore e ad un sistema d'innesco senza alta frequenza consentono di mantenere l'arco pilota acceso per un tempo superiore senza compromettere la durata dei consumabili.
- Funzione **Pilot Arc Time** che gestisce la durata dell'arco pilota in modo automatico o regolabile.
- Funzione **Pilot Arc Length** che gestisce la lunghezza dell'arco pilota in automatico o regolabile.
- Funzione **Exhaust Electrode** che gestisce il consumo dell'elettrodo, e segnala all'operatore la necessità della sostituzione dei consumabili, impostabile in automatico o regolabile in percentuale.
- Funzione **Save Post Gas** che gestisce il raffreddamento della torcia e il consumo di gas, in automatico o regolabile.

# PLASMA 1565 LCD INVERTER



- Funzione **Input Power** che permette di impostare la potenza assorbita in ingresso limitando così automaticamente la corrente di taglio in uscita, adattando così il generatore a tutte le taglie di potenza degli impianti industriali.
- Funzione **Self Restart Pilot** per il taglio di reti e grigliati.
- Funzione **Synergic Interface** che consente al generatore di autoregolare i parametri di taglio.
- Tecnologia **Cartridge Spring** (Brevettata) che consente di ridurre le parti mobili interne delle torce, aumentandone l'affidabilità nel tempo
- Tecnologia **Ultra Cut Capacity** che aumenta le capacità di taglio su spessori elevati.
- Tecnologia **Innovative Thin Cut** che permette di ottenere tagli di qualità superiore e Kerf (quantità materiale rimosso) ridotti.
- Tecnologia **Hyper Speed Cut** che incrementa la velocità di taglio.
- Tecnologia **Multi Piercing** possibilità di piercing su spessori elevati in minor tempo e con minore usura dei consumabili.
- Tecnologia **Extra Life** per aumentare le prestazioni e la durata dei consumabili.
- Tecnologia **Long Tip Cut**.
- Disponibile come optional un kit interfaccia che attiva la funzione **V-out Voltage CNC** che permette di gestire un partitore di tensione elettronico della tensione di taglio in uscita regolabile da 1/20V a 1/100V e la funzione **Remote Current CNC** per gestire la regolazione della corrente di taglio da remoto con tensione isolata 0-10V.

## DATI TECNICI

|   |                                 |                                |               |                     |   |
|---|---------------------------------|--------------------------------|---------------|---------------------|---|
|  | Modello                         | PLASMA 1565 LCD INVERTER       |               |                     |   |
|  | Codice                          | P00443                         |               |                     |   |
|  | Alimentazione                   | 3x208/220/230V 50-60Hz         |               | 3x400/440V 50-60 Hz |   |
|  | Potenza assorbita               | 30%<br>27 kVA                  | 60%<br>24 kVA | 100%<br>21 kVA      | 60%<br>27kVA<br>100%<br>24 kVA  |
|  | Campo di regolazione            | 10 ÷ 150 A                     |               |                     | 10 ÷ 150 A  |
|  | Fattore di servizio             | 30%<br>150A                    | 60%<br>130A   | 100%<br>115A        | 60%<br>150A<br>100%<br>130A   |
|  | Spessore taglio max. su acciaio | 45 - 50 mm                     |               |                     |   |
|  | Separazione                     | 70 mm                          |               |                     |   |
|  | Regolazione continua            | ELECTRONIC                     |               |                     |   |
|  | Consumo aria compressa          | 360 l/min (6,0 bar)            |               |                     |   |
|  | Grado protezione                | IP23                           |               |                     |   |
|  | Norme di costruzione            | EN60974-1 EN60974-7 EN60974-10 |               |                     |  |
|  | Dimensioni                      | 330x710x540 h mm               |               |                     |   |
|  | Peso                            | 50 kg                          |               |                     |   |

Ci riserviamo il diritto di effettuare modifiche